

## **ПНЕВМОЗАБИВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

### **РУКОВОДСТВО ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

#### **СОДЕРЖАНИЕ**

##### **А) ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 1)СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ**
- 2)ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА**
- 3)КРЕПЕЖНЫЙ МАТЕРИАЛ**
- 4)ПРОВЕРКА ИНСТРУМЕНТА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**
- 5)ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**
- 6)ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**
- 7)СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА**

##### **В) СИСТЕМЫ ПРИВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ**

##### **С) ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

- 1)УДОСТОВЕРЬТЕСЬ ЧТО...**
- 2)Зарядка пистолета.**
- 3)Действия при заеданиях.**

##### **Д) Подача воздуха и соединения.**

##### **Е) Обслуживание.**

##### **Ф) Возможные проблемы и их решение.**

Пневмозабивное оборудование было разработано в соответствии со стандартами: европейским prEN 792-13 и американским ANSI SNT-101-1993.

## А) ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ



Прежде чем приступить к работе, зарядке, настройке или ремонту оборудования, все работники и их непосредственные руководители должны внимательно изучить правила предосторожности при работе с данным инструментом, инструкции и ярлыки. Необходимо всегда соблюдать меры предосторожности при работе и следовать инструкции, быть уверенным, что все находящиеся в рабочей зоне одеты в соответствующую одежду. Не работайте данным оборудованием, если вы не понимаете данные инструкции. Не пользуйтесь оборудованием без ярлычков «ОСТОРОЖНО» и/или «ОПАСНОСТЬ». Если данные ярлыки отсутствуют, свяжитесь с официальным представителем изготовителя (см. обложку) или позвоните в службу сервиса.

### 1) СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

Используйте все необходимое оборудование в соответствии с типом работы и выполняемой операции, иначе могут быть причины серьезные травмы работающему данным оборудованием, а также находящимся и работающим рядом людям.



**1.1) Всегда надевайте специальные защитные очки (OSHA, ISO, EN),** оснащенные защитными щитками спереди и по бокам глаз при работе или обслуживании оборудования, а также при работе в зоне действия данного инструмента. Не выполнение данных требований может повлечь причинение серьезных травм летящими осколками, крепежными материалами.

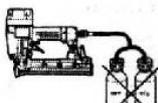


**1.2) При работе пневмозабивными инструментами или в зоне их работы используйте специальные средства защиты слуха.** При несоблюдении данных требований, регулярное или повторяющееся воздействие шума от работающего инструмента может вызвать временную потерю слуха.



**1.3) При работе в зонах, в которых осуществляются высотные работы или работают другие пневмозабивные инструменты, представляющие потенциальную вероятность получения травмы головы, необходимо использовать средства защиты головы.** Данные средства необходимо надевать при работе около строительных лесов, поднятых рабочих платформ, лестниц или иных рабочих платформ, которые приподняты над поверхностью земли, из-за чего может существовать вероятность получения травмы от падающих предметов или от работающих ручных или иных инструментов. При несоблюдении данных требований могут быть причинены серьезные травмы от падающих инструментов, крепежных материалов или строительного мусора, или в результате прямого контакта головы с работающим инструментом.

### 2) ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА



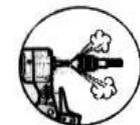
**2.1) Никогда не используйте сжатый (сжиженный) кислород, горючие или другие газы.** Используйте только сухой чистый воздух. Использование любого иного газа вместо сжатого воздуха может повлечь взрыв инструмента, что причинит серьезные смертельные травмы у оператора или у других людей, работающих около него. **Инструмент нельзя подключать к источнику воздуха, максимальное давление которого может превысить 13,7 бар (при максимальном рабочем – 7 бар).**



**2.2) Никогда не превышайте максимально допустимое давление для инструмента.** Убедитесь, что датчик давления компрессора исправлен и проверяйте его регулярно, чтобы убедиться, что давление задано правильно. Превышение требуемого давления вызовет серьезное перенапряжение инструмента, преждевременный износ и поломку инструмента, что может привести к причинению травм от отлетающего крепежного материала или иных частей.



**2.3) Убедитесь, что давление воздуха, используемого инструментом, не ниже минимального предела (4 бар).** Использование воздуха под давлением ниже необходимого предела может вызвать отскакивание крепежного инструмента от поверхности.



**2.4) Используйте только охватывающие крепления пневматического шланга к инструменту, чтобы сжатый воздух не попадал внутрь инструмента при отсоединенном шланге.** Попадания воздуха в инструмент после отсоединения шланга может вызвать внезапный выстрел дополнительного крепежного материала, чем может быть серьезно травмирован работник, обслуживающий персонал или находящийся рядом человек.



**2.5) Шланги и иные части должны иметь минимальное рабочее давление 10,3 бар или 15% от максимально допустимого давления, в зависимости от того, что выше.** Изношенные шланги и другие части инструмента могут быть ослаблены, что может вызвать преждевременную поломку и внезапные перепады в давлении, вызывая увеличение числа случаев отскакивания крепежного материала.

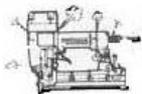
### 3) КРЕПЕЖНЫЙ МАТЕРИАЛ

**3.1) Необходимо всегда использовать только тот крепежный материал, тип и размеры которого подходит для использования соответствующей моделью инструмента.** Использование не соответствующего крепежного материала может привести к заеданию, отделению головки крепежного материала и/или утрату контроля при работе инструментом, что может вызвать причинение травм от отлетающих крепежных материалов и частей крепежных материалов. Для получения информации о месте расположения ближайшего официального представителя производителя крепежных материалов обращайтесь в службу сервиса.

**3.2) Всегда проверяйте инструмент при перезарядке, при смене размера крепежного материала.** Использование крепежного материала не соответствующего размера может вызвать увеличение числа случаев отскакивания крепежных материалов от поверхности, слишком глубокое проникание крепежного материала в забиваемую поверхность, расщепление, сквозное

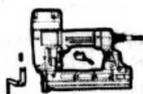
прохождение, что может привести к травмированию работников и находящихся рядом людей отлетающими частями крепежных материалов и их частей.

#### 4) ПРОВЕРКА ИНСТРУМЕНТА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ



**4.1) Всегда проверяйте инструмент перед началом работы, чтобы убедиться, что все шурупы тщательно закручены.**

Утечка воздуха может привести к потере производительности и отскакиванию крепежных материалов от поверхности.



**4.2) Убедитесь в надлежащем функционировании спускового крючка и контактного элемента:**

a) Всегда предполагайте, что инструмент заряжен. Инструмент может выстрелить крепежным материалом при подаче воздуха, поэтому заряжайте инструмент перед подачей воздуха.

b) Ежедневно убеждайтесь в свободном движении спускового крючка. Инструмент, при этом должен быть отсоединен от подачи воздуха. Не используйте инструмент при заклипшем или не двигающемся курке. Никогда не закрепляйте спусковой крючок в закрытом или рабочем положении.

c) Присоедините разряженный инструмент к воздушному шлангу и полностью отожмите рабочий контактный элемент, направив инструмент в сторону, не держа спусковой крючок. Инструмент не должен функционировать.

d) Направьте разряженный инструмент в безопасное направление и нажмите на спусковой крючок. Инструмент не должен функционировать.

e) Если при вышеуказанных условиях инструмент функционирует, сразу же отсоедините инструмент и свяжитесь с ближайшим официальным представителем.

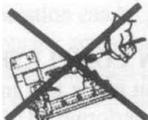


Инструменты с рабочим контактным элементом обозначены значком в виде треугольника (▼) на обратной стороне инструмента около носовой части. Рабочий контактный элемент позволяет инструменту функционировать только после прижатия сопла к рабочему месту. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ** инструмент с рабочим контактным элементом, который заклип или поврежден.

#### 5) ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ



**5.1) Ни в коем случае нельзя держать, переносить или иным образом обращаться с инструментом с нажатым спусковым механизмом.** Отсоедините подачу воздуха от инструмента при перемещении его на другое место работы. Случайный или непреднамеренный контакт, при отжатом спусковом механизме может привести к внезапному и нежелательному выстрелу, что приводит к серьезным травмам.



**5.2) Никогда не тяните инструмент за воздушный шланг.** Это может ослабить крепление и вызвать преждевременную его поломку или поломку корпуса инструмента, или иных частей. Изношенные и разболтанные части инструмента под давлением могут вызвать разрыв, что приведет к травмам работников и иных, находящихся рядом людей.



**5.3) Всегда полностью отжимайте спусковой механизм, после окончания работы; не прикасайтесь и не нажимайте на спусковой механизм снова, пока инструмент не направлен на новую позицию для следующей операции.** Непреднамеренный выстрел может повлечь серьезные травмы у работника или находящихся рядом людей.



**5.4) Всегда направляйте инструмент в безопасном направлении, в сторону от находящихся рядом людей.** Всегда предполагайте, что пистолет заряжен. Всегда убеждайтесь, что при прохождении крепежного материала насквозь через поверхность, на его потенциальном пути полета никого не будет. Летящий крепежный материал может причинить серьезные травмы или лишить зрения находящихся рядом людей. Не балуйтесь с инструментом. Данный инструмент предназначен только для работы.

#### 6) ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА



**6.1) Никогда не пользуйтесь инструментом на самом краю изделия.** Крепежный материал может пройти сквозь либо мимо изделия, и травмировать находящихся рядом людей. Отлетевшие крепежные материалы могут срикошетить о твердые поверхности и травмировать людей.



**6.2) Никогда не пытайтесь забить крепежный материал в очень твердые поверхности или непосредственно в уже забитые крепежные материалы.** Инструмент может отскочить или крепежный материал может срикошетить от поверхности, что может причинить травмы работнику или находящимся рядом людям.



6.3) **Никогда не работайте инструментом вблизи легко воспламеняемых веществ или их паров.** Искра от инструмента может воспламенить такие вещества и вызвать возгорание или взрыв, причинить травму работнику и находящимся рядом людям.



6.4) **Всегда крепко держите инструмент в руке, чтобы надлежащим образом контролировать работу инструмента, если он внезапно отскочит.** Позволяйте инструменту нормально отскакивать, чтобы избежать повторного направления инструмента на место уже забитого крепежного материала или в направлении небезопасной зоны, или на самого работника.



6.5) **Всегда следите, чтобы руки, ноги и другие части тела находились в стороне от зоны работы инструмента.** Крепежный материал может срикошетить или неожиданно выйти из изделия, чем причинить травмы.

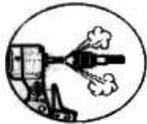


6.6) **Никогда не используйте молоток или иной ударный инструмент для воздействия на пневмозабивное оборудование.** Такое воздействие может вызвать смещение внутренних компонентов инструмента, что приведет к выстрелу и причинит травмы работнику и находящимся рядом людям.



6.7) **Никогда не вносите изменения в инструмент.** Инструмент с самовольными модификациями может привести к травмам работника и находящихся рядом людей.

6.8) **ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ** и аксессуары. Использование неподходящих частей может создать опасность и привести к травме оператору инструмента или свидетелям.



6.9) **Всегда отсоединяйте инструмент от подачи воздуха при зарядке, разрядке инструмента, по окончании работы, при ремонте или обслуживании, при переносе инструмента или передачи инструмента иному лицу.** Попытка работы инструментами неквалифицированными лицами может привести к причинению травм им и иным людям.



6.10) **Всегда при работе пневмозабивными инструментами выбирайте устойчивую позицию.** Никогда не работайте инструментами в положении, при котором при внезапном отскоке, равновесие или контроль над инструментом могут быть потеряны.



6.11) Пневмозабивной инструмент контактного действия, с пометкой: **« не используйте при работе на строительных лесах»**, нельзя использовать для специфических операций, например:

- когда смена рабочих позиций влечет за собой использование строительных лесов, ступенек, лестниц или иных похожих конструкций;
- для упаковки в коробки и тару;
- для транспортных систем безопасности в вагонах и автомобилях.



6.12) **Всегда разряжайте инструмент после окончания работы и отключения инструмента.** Оставление крепежного материала в инструменте может привести к использованию неподходящего размера крепежного материала в последующей работе. При использовании крепежного материала не соответствующего размера может произойти неожиданный отскок инструмента или разделение крепежного материала и прохождение крепежного материала насквозь изделия. Неожиданные отскоки и отлетающие крепежные инструменты могут причинить травму работнику и находящимся рядом людям.

6.13) **стенды для обслуживания пневмозабивных инструментов должны быть сконструированы таким образом, чтобы данный инструмент мог быть надежно и безопасно закреплен для использования, таким образом предотвращая травмы, искажения и смещения.**

## 7) СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Комплектность инструментов, оснащенных специальными приспособлениями должна быть проверена перед началом работы. Убедитесь в том, что все устройства и приспособления функционируют так, как указано в инструкции. Не пытайтесь работать инструментом, если данный тип инструмента или приспособления вам не знаком. Прочтите соответствующие инструкции или обратитесь в службу сервиса.

## В) СИСТЕМЫ ПРИВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

Возможны различные модели пневмозабивного инструмента для удовлетворения потребностей работников. Каждый работник, работающий данным видом инструмента, их непосредственные руководители должны в полной мере знать рабочие свойства каждого пистолета прежде, чем приступить к работе.

Ниже представлено схематическое описание каждой системы приведения в действие:

### 1) Одиночный выстрел

В этом случае при каждом нажатии спускового механизма происходит одиночный выстрел и не требует активации предохранителя. Спусковой механизм приводит в действие весь инструмент и нажимается каждый раз при необходимости выстрела. В данном типе инструмента нет системы безопасности. В процессе работы необходимо сразу же отжимать спусковой механизм после выстрела.

### 2) Одиночный последовательный выстрел

При данном механизме одиночный выстрел происходит посредством нажатия на спусковой механизм после перемещения инструмента в позицию для выстрела. Далее функционирование инструмента возможно только после возврата спускового механизма в исходное положение.

### 3) Полностью последовательная система

Данная система предотвращает выстрел при нажатом предохранителе, в то время как спусковой механизм находится в положении активации.

В этом режиме работы предохранитель должен быть прижат к рабочей поверхности, в то время, как спусковой механизм может функционировать. При нажатом предохранителе спусковой механизм может быть нажат, вызывая выстрел. Предохранитель и спусковой механизм должны быть возвращены в исходное положение после каждого выстрела. При последующем нажатии предохранителя напротив рабочей поверхности без предварительного отжатия спускового механизма и при отжатом, а потом снова нажатом спусковым механизме, - инструмент не работает. Последовательность (нажать предохранитель/ потянуть спусковой механизм/ выстрел/ приподнять инструмент/ отпустить спусковой механизм) должна повторяться каждый раз для произведения выстрела.

Данный режим работы подходит при необходимости особо точного забивания крепежного материала, операций в стесненных условиях, ограничивающих маневренность и для предотвращения отскока инструмента или в операциях, при выполнении которых оператор часто меняет место работы.

Данная система также подходит для операций зажима, при которых инструменту нельзя позволять отскакивать и инструмент должен быть твердо прижат к рабочей поверхности для зажима крепежного материала.

### 4) Система контактного выстрела

Данная система позволяет работать или при нажатом спусковом механизме, или при нажатом предохранителе. В данном режиме работы и спусковой механизм, и предохранитель должны приводиться в действие при каждом выстреле, но нет специфической последовательности. При использовании данного режима работы, спусковой механизм может держаться в рабочем положении, в то время как пистолет перемещается к местам положений для выстрелов. Выстрел производится при активизации предохранителя, при прижатии носика пистолета к месту забивания. Движение отскока инструмента, используется для перезарядки.

Данный режим работы может подходить и для приведения в действие с помощью спускового механизма, но не требует отжатия спускового механизма для произведения следующего выстрела.

Система контактного выстрела подходит для операций, требующих быстрых повторяющихся забиваний, при отсутствии необходимости точного расположения инструмента, например, при прибивании полов, настиле крыши, стальных панелей и иных операций, при которых нормальный отскок может легко контролироваться и использоваться для облегчения перемещения инструмента на следующую позицию.

### 5) Автоматическая система

При данном режиме работы инструмент непрерывно забивает крепежные материалы при нажатом спусковом механизме. В данном режиме предохранитель не используется.

### 6) Непрерывное последовательное приведение в действие

И спусковой механизм, и предохранитель должны быть нажаты, но очередность нажатия не важна. При данном режиме работы инструмент непрерывно забивает крепежные материалы при нажатом спусковом механизме и предохранителе.

### 7) Система С.Т./S.S. (специальное устройство)

Данная запатентованная система позволяет переключать инструмент между контактным выстрелом и полностью последовательном режиме работы (одиночный выстрел), в зависимости от выполняемых работ.

Для перевода инструмента в режим работы контактного выстрела переведите красный рычажок в положение ровно под спусковым механизмом в вертикальное или «поднятое положение». Чтобы вернуться в последовательное положение, поверните в горизонтальное или «нижнее» положение. Чтобы закрепить красный рычажок в последовательном положении, поверните его на 180 градусов, чтобы плоская поверхность рычажка была обращена к задней части пистолета. Чтобы вернуться в режим контактного выстрела из «закрепленного» положения, поверните плоскую поверхность рычажка вперед пистолета, и поверните красную крышечку рычажка назад в поднятое положение.

## С) ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

### Инструмент должен использоваться только для тех целей, для которых он был произведен.

Перед работой данным инструментом вы должны прочитать и ознакомиться со всеми требованиями по использованию и правилам безопасности, содержащимися в данной инструкции. **НЕ** работайте инструментом, если вы не понимаете данные требования по использованию и технике безопасности. Свяжитесь с производителем, официальным представителем или позвоните в службу сервиса.

#### 1) УДОСТОВЕРЬТЕСЬ ЧТО:

- для работы выбран расходный материал требуемого типа и размера;
- расходный материал отвечает всем требованиям производителя пневмо-инструмента;
- используется все необходимое оборудование для персональной защиты работника;
- воздушная система и компрессор соответствует всем требованиям по применению инструмента и безопасности;

#### 2) Зарядка пистолета.

**Не заряжайте крепежные материалы при нажатом спусковом механизме. Ознакомьтесь со схематическим видом инструмента при следующих операциях по зарядке:**

##### 2.1) Нижняя зарядка.

Нажмите на захват, расположенный в задней части магазина. Потяните скользящую часть назад для открытия магазина или наклоните пистолет кверху и позвольте подвижной части магазина открыться. Вставьте полоску крепежного материала верхней частью кверху, толкните подвижную часть вперед, чтобы сработал захват и закрепил магазин.

#### **Пистолеты для забивания штифтов без шляпок и волнистых крепежных материалов с системой приспособления длины крепежного материала.**

**Пистолеты для забивания штифтов без шляпок:** для того, чтобы открыть магазин потяните рычажок мизинцем той же руки, которой вы держите инструмент. Отодвиньте красный указатель стоп от загрузочного приспособления и потяните наружу подвижную часть. Убедитесь в том, что рычажок загрузочного приспособления на направляющих установлен в позицию соответствующую длине используемых штифтов (для получения подробной информации ознакомьтесь с ярлычком на задней части инструмента). Вставьте полоску штифтов стрелкой вниз в загрузочное приспособление. Толкните подвижную часть вперед до срабатывания захвата.

Переместите красный указатель стоп – упор магазина в его заднее положение в держателе.

Рифленые крепежные материалы (CF): нажмите на защелку и откройте направляющую магазина. В положении нажатой защелки переместите приспособляемый загрузочный механизм в слот, соответствующий длине крепежного материала. Отпустите защелку и закройте направляющую магазина. При неправильном заряджении возможно внезапное заклинивание инструмента.

#### **2.2) Верхнее заряджение.**

Потяните толкатель назад к магазину и переверните его до тех пор, пока указатель не окажется в соответствующем положении.

Вставьте скобы на направляющие магазина. Для комбинированных инструментов вставьте Т- гвозди и штифты в открытую направляющую магазина. Потяните осторожно толкатель назад, чтобы крепежные материалы. Коснулись носика пистолета. Не позволяйте толкателю слишком быстро бесконтрольно двигаться вперед, так этим можно повредить полоску крепежных материалов, что приведет к заклиниванию.

#### **Пистолеты для гвоздей типа “RHN” и “HNN” (в полосках).**

Потяните толкатель гвоздей назад, пока он не защелкнется позади загрузочного штифта в задней части магазина.

Вставьте полоску гвоздей в слот, расположенного в верхней части магазина и потяните полоски вперед по направлению носика инструмента.

Потяните толкатель назад и нажмите кнопку загрузочной пружины с внешней части магазина, чтобы освободить его и переместите толкатель вперед, пока он не окажется напротив гвоздей.

Не позволяйте толкателю слишком быстро бесконтрольно двигаться вперед, так как этим можно повредить полоску крепежных материалов, что приведет к заклиниванию.

#### **2.3) Боковое заряджение.**

##### **Штифты (магазин из прессованного алюминия).**

Нажмите захват и осторожно потяните за подвижную часть. Вставьте одну или две полоски гвоздей в магазин острием вниз. Головка штифта должна размещаться в углублении загрузочного механизма. Если это не происходит, слегка поднимите полоску, чтобы головки штифтов вошли в углубление. Осторожно закройте подвижную часть, во избежание смятия и повреждения полосок штифтов и закрепите подвижную часть захватом.

##### **Гвозди для финиша и гвозди NT (с магнитным магазином для полосок гвоздей).**

Нажмите захват, расположенный в задней части магазина и потяните подвижную часть назад. Вставьте полоску крепежного материала, размещая головки в специальном канале в верхней части загрузочного механизма. Подвиньте полоску к носу пистолета и осторожно закройте подвижную часть. Для угловых гвоздей, после закрытия подвижной части, освободите крепление толкателя расположенного сзади подвижной части и установите его осторожно, пока он не коснется штифтов.

#### **2.4) Гвозди в барабанах.**

Откройте дверной захват и дверку загрузочного механизма. Поднимите крышку магазина и проверьте барабан гвоздей, чтобы убедиться, что он установлен правильно для длины используемых гвоздей.

##### Чтобы настроить барабан:

- для небольших гвоздей длиной до 65 мм (вплоть до типа 45), нажмите ручку вниз и слегка поверните ее, в то же время поднимая ее вверх или тяня вниз. Проверьте правильности позиции и загрузите гвозди в магазин;

- начиная с 65 мм – для тяжелых операций (тип 5 и 6), поднимите ручку и слегка поверните ее. Установите барабан так. Чтобы он расположился в местах в соответствии с требуемой длиной гвоздей.

Вручную потяните первые гвозди в мотке к носу пистолета, следя за тем, чтобы головки гвоздей были размещены в верхнем желобе и связующая проволока была размещена в соответствующих каналах.

Для гвоздей скрепленных пластиком – при закрытой двери загрузочного механизма, убедитесь, что пластиковое крепление не было передавлено. Данное крепление должно свободно выходить из отверстия в центральной части носика пистолета. Головки гвоздей должны быть расположены внутри верхнего канала и выше верхнего края дверки загрузочного механизма. Разместите первые гвозди между зубьями загрузочного механизма. Закройте крышку магазина и убедитесь, что пластиковый зуб крышки магазина закреплен на вертикальной стороне держателя. Если пластиковый зуб не закреплен, то это может вызвать забивание или позволит магазину открыться, при размещении инструмента в вертикальном или перевернутом положении.

#### **2.5) Наклонные гвозди с задним заряджением («другие»).**

После того как гвозди вставлены в задний канал магазина. Потяните толкатель назад при нажатой кнопке до тех пор, пока толкатель не разместится позади полоски. Освободите толкатель, и осторожно доведите полоску к носу пистолета.

### 3) Действия при заеданиях.

Всегда отсоединяйте инструмент от подачи воздуха прежде, чем пытаться устранить заедание. Удалите застрявший крепежный материал, используя кусачки или отвертку, при этом, следя за тем, чтобы не повредить детали пистолета. Используйте острие отвертки, чтобы устранить засорение в носовой части пистолета.

Не прилагайте излишние усилия, чтобы удалить застрявший крепежный материал. Разберите инструмент, чтобы получить доступ к зоне застрявшего материала и осторожно удалите его.

Имейте в виду, что некоторые модели инструментов могут иметь модификации, позволяющие быстрое удаление застрявших крепежных материалов. Прежде, чем использовать ручные инструменты для освобождения от заевшего крепежного материала, попытайтесь освободить его, используя встроенные приспособления инструмента.

### D) Подача воздуха и соединения.

**Приспособления** для подачи воздуха должны быть охватывающего, свободного, быстро отсоединяющегося типа, что позволяет воздуху в инструменте свободно выходить наружу в случае, когда он отключен от шланга подачи воздуха.

**Шланги** подачи воздуха должны иметь минимальный внутренний диаметр 6,3 мм при длине до 5 м. Если существует необходимость использовать более длинный шланг, то его диаметр должен быть увеличен, чтобы обеспечить необходимую подачу воздуха к инструменту. Используйте шланг с внутренним диаметром до 8 мм при длине до 8 м и 9,5 мм при 16 м. Всегда учитывайте потери в давлении из-за большой длины шланга.

**Воздух должен быть чистый, под давлением, отрегулированный, со смазкой.** Это требует использование компрессора с воздушным фильтром, с распылителем смазки, регулятором давления для контроля давления воздуха, подаваемого к инструменту. Убедитесь, минимальное давление воздуха достаточно для работы инструмента, так как давление в резервуаре будет постоянно понижаться, пока переключатель давления не включит компрессор.

### E) Обслуживание.

- Не нажимайте на спусковой механизм, когда пистолет не заряжен. Это приводит к дополнительной нагрузке на детали инструмента и может привести к преждевременной его поломке.

- Каждый день чистите инструмент и проверяйте на предмет износа деталей.

Используйте невоспламеняющиеся растворы только при необходимости. Не мочите. **ОСТОРОЖНО.** Такие растворы могут повредить O-прокладки и иные части инструмента.

- Периодически выливайте жидкость из воздушного фильтра компрессора. Ее скопление может привести к коррозии и уменьшению мощности инструмента.

- Используйте для смазки только **специальное масло для пневматического инструмента.** Иные виды смазок могут пениться и негативно влиять на производительность инструмента. **Настройте смазку, обеспечивая расход 2-3 капли на 4 часа.**

- Свяжитесь с производителем или местным производителем при необходимости замены запчастей и обслуживания. Использование не фирменных запчастей или сервиса может привести к недействительности гарантии и повреждению иных деталей инструмента. Использование таких несоответствующих частей может привести к травмам среди рабочих или находящихся рядом людей.

- Закрывайте входное отверстие при хранении инструмента в течение длительного периода времени и защищайте его от воздействия экстремальных температур и влаги. Подвергание экстремальным температурам может привести к образованию конденсата внутри инструмента, что приведет к коррозии или может повлиять на эластичность некоторых компонентов.

### F) Возможные проблемы и их решение.

| Проблема  | Возможная причина   | Решение  |
|---|---|--|
| 1. Пистолет не стреляет нет звук.   | Нет подачи воздуха.   | Проверьте компрессор и шланги.   |
| 2. Утечка воздуха из-под крышки инструмента при подаче воздуха.                                 | 1. Поврежден буфер.<br>2. Повреждена O- прокладка крышки.                 | Проверьте и при необходимости замените.  |
| 3. Утечка воздуха из-под курка спускового механизма инструмента при подаче воздуха.             | Поврежден сальник или O- прокладка.                                       | Проверьте и при необходимости замените.  |
| 4. При выстреле не вылетает крепежный материал.   | 1. Магазин пуст.<br>2. Боек O – прокладка.<br>3. Слишком низкое давление. | 1.Проверьте магазин и перезарядите.<br>2. Проверьте и при необходимости замените.<br>3. Повысьте давление. |
| 5. Утечка воздуха из носика пистолета в огневой позиции при нажатом курке спускового механизма. | Изношенный бампер.  | Проверьте и при необходимости замените.  |

|  |  |   |
|--|--|---|
| 6. Остановка бойка слишком низкая.                       | Неправильно стоит или повреждена O-прокладка.  | Проверьте и при необходимости замените.   |
| 7. Боек слишком сильно высовывается из носика пистолета. | Изношенный бампер.   | Проверьте и при необходимости замените.   |
| 8. Согнутые крепежные материалы.                         | 1. Неправильный размер крепежных материалов.<br>2. Поврежден кончик бойка.<br>3. Инструмент был неправильно заряжен.   | 1. Вставьте крепежные материалы требуемого размера.<br>2. Проверьте и при необходимости замените.<br>3. Ознакомьтесь с инструкциями по зарядке. |
| 9. Крепежные материалы не полностью забиваются.          | 1. Слишком низкое давление.<br>2. Неправильно стоит или повреждена O-прокладка.<br>3. Пистолет был заряжен неправильно.  | 1. Увеличьте давление вплоть до 0,5 бар.<br>2. Проверьте и при необходимости замените.<br>3. Проверьте и при необходимости замените.            |
| 10. Пропускание.   | 1. Слишком низкое давление.<br>2. Слабое или сломанное кольцо толкателя.<br>3. Неправильно стоит или повреждена O-прокладка.<br>4. Повреждено кольцо бойка загрузочного механизма. | 1. Увеличьте давление вплоть до 0,5 бар.<br>п.п. 2.,3. и 4. Проверьте и при необходимости замените.   |
| 11. Слишком глубоко забивает.                            | 1. Слишком высокое давление.<br>2. Изношен бампер.   | 1. Понижьте давление вплоть до 0,5 бар.<br>2. Проверьте и при необходимости замените.   |
| 12. Иные проблемы.                                       |  | Свяжитесь с производителем.   |